

Ref. 1WEL300

Specialties

Welding



The +

Dexterity level 3/5
Palm reinforcement
Comfort
Fleece interior
Long service life (Kevlar® stitch)

PURCHASE PACKAGING

Ref.	Size	Inner	Carton
1WEL300009	9	6	36
1WEL300010	10	6	36
1WEL300011	11	6	36

SALES PACKAGING

>1

Multiple

DESCRIPTION

Golden split cowhide leather, Kevlar® stitch ; choy thumb ; fork shape : gussets on fingers; fleece interior ; plam reinforcement ; elasticated wrist, palm reinforcement, safety cuff in split leather, length 15cm.

SECTORS

- Energy (production and distribution)
- Maintenance
- Construction - finishing work
- Services and distribution

APPLICATIONS

Welding, Metallurgy, handling of hot workpieces
Protection against contact heat (100°C for 15 seconds maximum)

TECHNICAL FEATURES

Color	Gold
Shape	Glove
Gloves environment	Moderate heat
Glove type	Cut and sewn
Support material	Split leather cowhide
Glove construction	Welding
Palm material	Leather
Type of palm leather	Cowhide
Finition palm leather	Split leather
Type of back leather	Cowhide
Finition back leather	Split leather
Lining material	Fleece liner
Type Of Cuff	Safety cuff / Straight cut
Cuff length - mm	150

STANDARD(S)

This glove conforms to the personal protective equipment model covered by the EC type-examination certificate 0075/1747/162/03/22/0680

Delivered by CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN ISO 21420:2020

Protective gloves – General requirements and test methods

EN388:2016
+ A1:2018



3.1.4.4.X.

Protection from mechanical risks

EN407:2004

4.1.3.X.4.X

Protection from heat and fire

EN407:2020



4.1.3.X.4.X

Protective gloves and other hand protective equipments against thermal risks (heat and/or fire)

EN12477:2001 + A1:2005
TYPE A

Protective gloves for welders

EN1149-2:1997

ESD safety gloves

RETAILER STAMP

MAJ 02/01/2023

За специализирани дейности

Заваряване



Предимства +

Ниво на сръчност 3/5

Усилена длан

Комфорт

Подплата: полар

Дълъг експлоатационен живот (шевни конци: Kevlar®)

ОПАКОВКА ЗА ПОРЪЧКА

Реф.	Размер	Чифт/Пакет	Чифт/Кашон
1WEL300009	9	6	36
1WEL300010	10	6	36
1WEL300011	11	6	36

ОПАКОВКА ЗА ПРОДАЖБА

>1

За многократна употреба

ОПИСАНИЕ

Изцяло от цепена телешка кожа със златнист цвят, шевни конци Kevlar®; палец, непрекъснат към дланта; подплата от полар; еластично пристягане в областта на китката, предпазен маншет от цепена кожа с дължина 15см.

СЕКТОРИ

Енергетика (производство и дистрибуция)

Поддръжка

Конструкция-довършителни дейности

Сервиз и дистрибуция

ПРИЛОЖЕНИЕ

Заваряване, металургия, обработка на горещи детайли
Защита срещу контактна топлина (100°C за максимум 15 секунди)

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят	Златист
Вид	Ръкавица
Среда	Умерено топла
Тип	Рязани и шити
Допълнителен материал	Цепена телешка кожа
Конструкция	За заваряване
Материал длан	Кожа
Тип	Телешка
Финално покритие длан	Гладка кожа
Тип кожа на гърба	Телешка
Финално покритие гръб	Гладка кожа
Подплата	Полар
Маншет	Предпазен / Права кройка
Дължина на маншета - mm	150

СТАНДАРТ(И)

Тази ръкавица отговаря на модела на личните предпазни средства, обхванат от ЕС сертификат за изследване на типа 0075/1747/162/03/22/0680

Предоставен от CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI KAT. II

EN ISO 21420:2020

EN388:2016
+ A1:2018



3.1.4.4.X.

EN407:2004

4.1.3.X.4.X

EN407:2020



4.1.3.X.4.X

EN12477:2001 + A1:2005
TYPE A

EN1149-2:1997

Защитни ръкавици. Основни изисквания за ръкавиците

Защита от механичен риск

Защита от топлина и огън

Защитни ръкавици и други средства за защита на ръцете срещу топлинни рискове (топлина и/или огън)

Защитни ръкавици за заварчици

Защитно облекло. Електростатични свойства. Част 2: Метод за измерване на електрическото съпротивление на материала (обемно съпротивление)

RETAILER STAMP

MAJ 02/01/2023



1WEL300009-1WEL300010-1WEL300011

Tailles, Sizes, Tallas, Größen, Velikost, Méretek, Размер, Marimi, Rozmiary, Veli., Розміри, Ölçüler, Μεγέθη, Izmēri, Suurused, Taglie, Tamanhos, Koot, Str. Maten, مقاييس

9-10-11



EN 420:2003 + A1:2009

EN 388:2016 3. 1. 4. 4.X. a b c d e	EN 407:2004 4.1.3.X.4.X a b c d e f	EN12477:2001/ A1 :2005 TYPE A EN1149-2:1997
---	---	--

Si déconditionné, joindre une copie de cette feuille avec chaque nouveau plus petit conditionnement

If undone, join a copy of this sheet with each new smaller packing

* SATRA Technology Europe – Bracetown Business Park, Clonee, D15 YN2P, Ireland. N°2777

WORLDWIDE EURO PROTECTION – 555 route de la Dombes, 01700 Les Echets, Miribel, France

** https://wep.ovh/files/declaration_conformity/ и

** <https://preventa-bg.com/rkavici/11567-rkavici-za-zavarchici-euroweld-300.html>

CE маркировката, поставена върху ръкавицата, означава, че ръкавицата отговаря на съществените изисквания от Европейския регламент 2016/425. Експлоатационните нива са гарантирани единствено на дланта. Ако експлоатационното ниво на съпротивление при разкъсване е повече от 0, не използвайте тази ръкавица в близост до движеща се част на машина, за да избегнете опасност от заплитане. Не използвайте тази ръкавица за работа с предмети с по-висока температура от 50°C и химически продукти. Без почистване или поддръжка. Трябва да се съхраняват в оригиналната им опаковка на хладно, сухо място. Не е възможно да се посочи допустим срок за съхранение, тъй като за тези материали не е известно да се променят с времето и допустимият срок за съхранение ще зависи от редица фактори, като например тип и честота на използване. Проверете продукта преди употреба. Ако забележите повреда, продуктът трябва да бъде подменен. Тази ръкавица е сертифицирана от (виж *). ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: за ръкавици, изработени от два или повече слоя, общата класификация не представя задължително характеристиките на външния слой. Горепосочените схеми и справки на стандартите означават, че продуктът е в съответствие с посочените европейски стандарти. Тази информация се попълва, ако е необходимо, от експлоатационните нива, получени от оборудването съгласно всеки стандарт. Детайлите са посочени по-долу: EN388: a=устойчивост на абразивно износване (0-4); b=устойчивост на рязане (0-5); c= съпротивление при разкъсване (0-4); d=устойчивост на пробиване (0-4), e = срязване с TDM (от A до F). X означава, че изпитването не е извършено. По отношение пригъвяването по време на изпитването на устойчивост на срязване (6.2), резултатите от "проверката на срязването" имат само индикативен характер, само изпитването на устойчивост на срязване с тонодинамометър "TDM" (6.3) дава референтен резултат, който определя работните характеристики. EN407: a=поведение при горене (x/4); b=устойчивост при контакт с топлина (x/4); c=конвективна топлина (x/4); d= топлина на излъчване (x/4); e= малки натрупвания от разтопен метал (x/4); f= големи натрупвания от разтопен метал (x/4). Ако оборудването има експлоатационно ниво от 1 до 2 за поведение при горене, то не трябва да бъде в пряк контакт с огън. За ръкавици, изработени от няколко слоя, нивата на изпълнение са приложими върху цялата ръкавица, в това число за всички слоеве. EN12477: тип B се препоръчва, когато се изисква висока степен на сръчност. Тип A се препоръчва при други ситуации. В момента няма друг стандартизиран метод за откриване на UV проникване през материалите, използвани в тази ръкавица, но настоящите методи за концепция на заваръчните ръкавици не позволяват на U.V. проникване при нормална употреба. Съоръженията за електроудрово заваряване не предпазват потребителя от пряк контакт с всички части под напрежение. Декларацията за съответствие е достъпна на уеб сайта: вижте **.